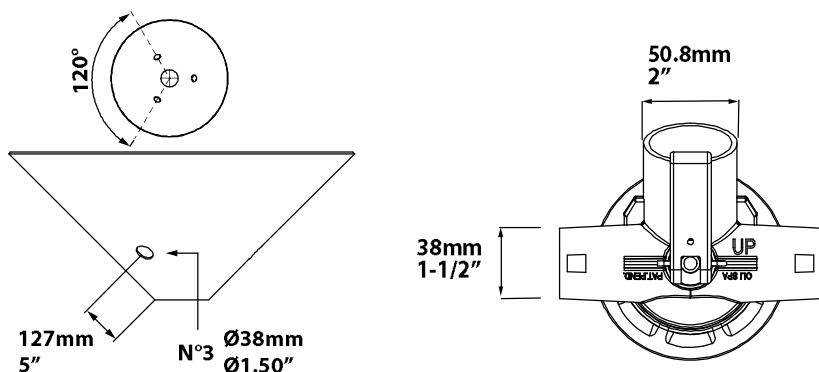




# VBT - Fluidificadores de caminhão-tanque



A. Sistema de bloqueio manual em T

B. Vedação

C. Coletor à direita de ar de 1 via

D. Coletor de ar de 3 vias

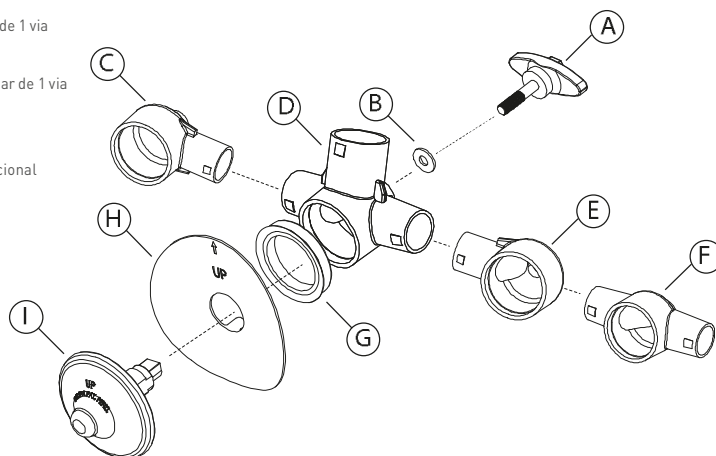
E. Coletor à esquerda de ar de 1 via

F. Coletor de ar de 2 vias

G. Junta do coletor de ar

H. Junta de vedação - opcional

I. Membranas



## VBT - FLUIDIFICADORES DE CAMINHÃO-TANQUE

APLICAÇÃO	Caminhão Tanque, vagão-tanque ferroviário
PÓ	Seco, fino, granular
PROBLEMAS RESOLVIDOS	Pontes e buracos de rato

## CARACTERÍSTICAS

CICLO DE TRABALHO	Contínuo (adequado para ser utilizado com o soprador)
PRESSÃO DE TRABALHO	De 0.7 bar para 2 bar (de 10 psi para 29 psi)
CIRCUITO PNEUMÁTICO	Adequado para todos os caminhões tanques - pneumáticos, funciona com todos os projetos padrão
TEMPERATURA DE TRABALHO	De -40 °C para +170 °C (de -40 °F para +340 °F)
TECNOLOGIA	Vibrofluidificação
MATERIAL	Membrana de silicone azul detectável em detectores de metal, em conformidade com FDA 177.2600 Membrana em silicone branco em conformidade com a normativa FDA 177.2600 Haste - poliamida preto, fibra de vidro reforçada em conformidade com as regulamentações 10/2011 / CE - FDA - UL94 Coletor de ar - polyarilammide preto, fibra de vidro reforçada; está em conformidade com os regulamentos 10/2011 / CE - FDA - UL94 Coletor de ar - Material transparente em conformidade com ISO 10993 - FDA 21 CFR 177,1655 - NSF 51 - UL94 Alavanca e Cabo em forma de T - poliamida preto reforçado com fibra de vidro; eixo roscado em aço inoxidável Junta de silicone

## ACESSÓRIOS

DISCO SALVA TRAMONHA	Aço inoxidável
----------------------	----------------